

Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Process de fabrication

Présentation

Publics / conditions d'accès

Être titulaire d'un bac + 2 (BTS CPRP A ou B, BTS CIM, BTS CPI, BTS CRCI, DUT GMP ou L2 en sciences et technologies) ou du titre professionnel TSMPP.

Objectifs

Le parcours Process de fabrication forme des personnes ayant un profil avancé de technicien méthodes, capable d'optimiser les opérations de production en tenant compte de tous les paramètres environnants (normes, qualités, coûts et délais). Sa formation doit lui permettre d'appréhender les nouvelles technologies de fabrication, comme la fabrication additive, ainsi que ses impacts sur l'activité d'un bureau des méthodes ou d'un atelier de production.

Modalités de validation

La licence professionnelle est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tutoré et le stage, et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet tutoré et du stage.

Les unités d'enseignement sont affectées par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. Lorsqu'une unité d'enseignement est composée de plusieurs éléments constitutifs, ceux-ci sont également affectés par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. La compensation entre éléments constitutifs d'une unité d'enseignement, d'une part, et les unités d'enseignement, d'autre part, s'effectue sans note éliminatoire.

Compétences

Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information
- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion
- Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard
- Lire une documentation technique en anglais afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
- Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche
- Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de

Mis à jour le 15-01-2024



Arrêté du 08 juillet 2021.

Accréditation jusque fin 2024-2025. le 28-01-2019

Fin d'accréditation au 31-08-2025

Code : LP09003A

60 crédits

Licence professionnelle

Responsabilité nationale :

EPN04 - Ingénierie mécanique et matériaux / Mathieu AUCEJO

Niveau CEC d'entrée requis :

Niveau 5 (ex Niveau III)

Niveau CEC de sortie : Niveau

6 (ex Niveau II)

Mention officielle : Arrêté du 08 juillet 2021. Accréditation jusque fin 2024-2025.

Mode d'accès à la certification

:

- Validation des Acquis de l'Expérience
- Formation continue
- Contrat de professionnalisation
- Apprentissage

NSF :

Métiers (ROME) : Programmeur / Programmeuse en Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur -CFAO- (H1404) , Technicien / Technicienne de formulation en méthodes-industrialisation (H1404) , Coordonnateur / Coordonnatrice de projet méthodes en industrie (H1402) , Méthodiste industrialisation (H1404) , Pilote de cellule d'usinage (H2903)

Code répertoire : RNCP30126

Code CertifInfo : 103553

Contact national :

EPN04 Ingénierie mécanique et matériaux

communications adaptés

- Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles
- Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
- Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

Bloc 3 - Mise en œuvre d'une fabrication

- Établir les gammes de fabrication
- Établir les programmes prévisionnels de production
- Définir les outillages nécessaires au process
- Réaliser des prototypes
- Accompagner la réalisation de préséries et le démarrage de l'industrialisation de produits
- Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec la production et la R&D
- Sélectionner les fournisseurs et les prestataires à partir de l'analyse des propositions techniques et financières

Bloc 4 - Formalisation des méthodes

- Établir les procédures opératoires à suivre pour chaque fabrication
- Constituer les dossiers de fabrication de pièces usinées ou obtenus par fabrication additive en utilisant des machines outils à commande numériques ou des imprimantes 3D
- Assurer la conformité des pièces aux exigences réglementaires ou au standard qualité attendu
- Participer à l'évolution des procédés et produits
- Gérer les non-conformités

Bloc 5 - Organisation du travail

- Organiser et coordonner la production en appui du responsable production
- Optimiser la gestion des flux d'approvisionnement et des produits finis
- Appliquer les normes de qualité, sécurité et environnement
- Concevoir et réaliser des outils de suivi et d'analyse (tableaux de bord, graphiques,...)

2 rue Conté

31.0.47

75003 PARIS 03

01 58 80 84 37

Habsatou DIA

habsatou.dia@lecnam.net

Enseignements

60 ECTS

| | |
|--|---------|
| Outils scientifiques et techniques | USMC50 |
| | 4 ECTS |
| Etude des systèmes | USMC51 |
| | 4 ECTS |
| Santé, sécurité, environnement | USMC52 |
| | 3 ECTS |
| Management d'équipe et économie | USMC53 |
| | 2 ECTS |
| Communication professionnelle | USMC54 |
| | 2 ECTS |
| Anglais de spécialité | USMC5Q |
| | 3 ECTS |
| Architecture et maintenance des systèmes industriels | USMC55 |
| | 4 ECTS |
| Mécanique appliquée, Conception des montages d'usinage | USMC56 |
| | 5 ECTS |
| Chaîne numérique – XAO | USMC57 |
| | 5 ECTS |
| Optimisation, maîtrise de la production | USMC58 |
| | 5 ECTS |
| Conception produit/process | US460V |
| | 5 ECTS |
| Projet | UAME0R |
| | 12 ECTS |
| Activité professionnelle | UAME0S |
| | 6 ECTS |

Blocs de compétences

Code, N° et intitulé du bloc

Liste de compétences

| | |
|---|---|
| <p>LP090B13</p> <p>RNCP30126BC01</p> <p>Usages numériques</p> | <ul style="list-style-type: none">• Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe. <p>Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard</p> <p>Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion</p> <p>Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information</p> |
| <p>LP090B23</p> <p>RNCP30126BC02</p> <p>Exploitation de données à des fins d'analyse</p> | <ul style="list-style-type: none">• Identifier, sélectionner et analyser avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet et synthétiser ces données en vue de leur exploitation.• Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation.• Développer une argumentation avec esprit critique. <p>Lire une documentation technique afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel</p> <p>Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques</p> <p>Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales</p> <p>Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet</p> |
| <p>LP090B33</p> <p>RNCP30126BC03</p> <p>Expression et communication écrites et orales</p> | <ul style="list-style-type: none">• Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française.• Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non-ambiguë, dans au moins une langue étrangère. <p>Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur</p> <p>Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté</p> |
| <p>LP090B43</p> <p>RNCP30126BC04</p> <p>Positionnement vis à vis d'un champ professionnel</p> | <ul style="list-style-type: none">• Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder.• Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte.• Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs. <p>S'inscrire dans la politique économique de l'entreprise</p> <p>. Prendre en compte les contraintes économiques et les exigences des donneurs d'ordre</p> <p>. Identifier et décrire ses compétences, ses connaissances acquises et ses aptitudes;</p> |

Valoriser ses réalisations à travers des expériences identifiées;
S'exprimer de façon claire en utilisant le vocabulaire technique adapté.

LP090B53

RNCP30126BC05

Action en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives.
- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale.
- Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet.
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique.

Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques

Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles

Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche

Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés

LP090B63

RNCP30126BC06

Gestion et adaptation des processus de production

- Mobiliser les concepts fondamentaux de la mécanique et de la physique pour choisir et optimiser un processus de conception et de fabrication
- Maîtriser l'utilisation des outils informatiques dédiés à la conception, au développement, à la fabrication de produits ainsi qu'au bon fonctionnement ou à l'amélioration d'équipements ou de procédés industriels
- Rédiger un document technique (cahier des charges, dossier de fabrication, rapport de suivi, notice) à destination des décideurs et des sous-traitants
- Déterminer les cadences et les flux de production
- Mobiliser les outils de gestion de projet, de maintenances préventive et corrective et d'amélioration des procédés (MSP, plans d'expérience, AMDEC) pour optimiser et superviser les processus et procédés en termes de coûts-délais-qualité-quantité-sécurité
- Assurer le suivi de production, contrôler la planification des opérations par rapport au prévisionnel, assurer le contrôle qualité et le respect des normes et réglementations

Établir les gammes de fabrication

Établir les procédures opératoires à suivre pour chaque fabrication

Constituer les dossiers de fabrication de pièces usinées ou obtenus par fabrication additive en utilisant des machines outils à commande numériques ou des imprimantes 3D

Participer à l'évolution des procédés et produits

Organiser et coordonner la production en appui du responsable production

Optimiser la gestion des flux d'approvisionnement et des

produits finis

Appliquer les normes de qualité, sécurité et environnement

Mettre en place un modèle numérique de fabrication

Assurer la conformité des pièces aux exigences réglementaires ou au standard qualité attendu

LP090B73

RNCP30126BC07

Réalisation d'un diagnostic et/ou d'un audit pour apporter des conseils

- Définir les techniques à utiliser ainsi que les outillages
- Définir les essais ; analyser et exploiter les résultats des mesures et tests.

Établir les gammes de fabrication

Établir les procédures opératoires à suivre pour chaque fabrication

Constituer les dossiers de fabrication de pièces usinées ou obtenus par fabrication additive en utilisant des machines outils à commande numériques ou des imprimantes 3D

Participer à l'évolution des procédés et produits

Organiser et coordonner la production en appui du responsable production

Optimiser la gestion des flux d'approvisionnement et des produits finis

Appliquer les normes de qualité, sécurité et environnement

Mettre en place un modèle numérique de fabrication

Assurer la conformité des pièces aux exigences réglementaires ou au standard qualité attendu