

Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Systèmes automatisés

Présentation

Publics / conditions d'accès

Être titulaire d'un bac + 2 (BTS MSP, BTS Électrotechnique, BTS CRSA, BTS ATI, DUT GMP, DUT GEII ou L2 en sciences et technologies) ou des titres professionnels TSMI et TSAII.

Objectifs

Le parcours Systèmes automatisés forme des personnes ayant un profil de pilote de systèmes de production automatisée, dans la mesure où l'usine du futur s'appuie notamment sur l'auto-adaptation des systèmes de production grâce aux capteurs intelligents et sur la robotique collaborative. Dans ce contexte, le titulaire de la licence doit être par exemple capable de coordonner les activités d'une ligne de production, de suivre et contrôler le flux de la production et la qualité.

Modalités de validation

La licence professionnelle est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tutoré et le stage, et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet tutoré et du stage.

Les unités d'enseignement sont affectées par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. Lorsqu'une unité d'enseignement est composée de plusieurs éléments constitutifs, ceux-ci sont également affectés par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. La compensation entre éléments constitutifs d'une unité d'enseignement, d'une part, et les unités d'enseignement, d'autre part, s'effectue sans note éliminatoire.

Compétences

Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information
- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion
- Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard
- Lire une documentation technique en anglais afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
- Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche

Valide à partir du 01-09-2024

Arrêté du 08 juillet 2021.
Accréditation jusque fin 2024-2025. le 28-01-2019

Fin d'accréditation au 31-08-2025

Code : LP09004A

60 crédits

Licence professionnelle

Responsabilité nationale :
EPN04 - Ingénierie mécanique et matériaux / Mathieu AUCEJO

Niveau CEC d'entrée requis :
Niveau 5 (ex Niveau III)

Niveau CEC de sortie : Niveau 6 (ex Niveau II)

Mention officielle : Arrêté du 08 juillet 2021. Accréditation jusque fin 2024-2025.

Mode d'accès à la certification :

- Validation des Acquis de l'Expérience
- Formation continue
- Contrat de professionnalisation
- Apprentissage

NSF :

Métiers (ROME) : Chef de service technique en maintenance industrielle (I1102) , Rédacteur / Rédactrice technique en électromécanique (H1207) , Technicien / Technicienne de maintenance en systèmes automatisés (I1302) , Technicien / Technicienne de planification-lancement-ordonnancement de production industrielle (H1403)

Code répertoire : RNCP30126

Code CertifInfo : 103553

Contact national :

EPN04 Ingénierie mécanique et matériaux

2 rue Conté
31.0.47

75003 PARIS 03

01 58 80 84 37

Habsatou DIA

habsatou.dia@lecnam.net

- Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés
- Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles
- Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
- Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

Bloc 3 - Conception d'une installation automatisée

- Choisir et dimensionner un système automatisé
- Définir et appliquer les solutions d'automatisations d'un process de fabrication
- Coordonner les différentes ressources en lien avec les installations automatisées (BE, Méthodes, sous traitance)
- Suivre et contrôler la qualité et les performances de l'installation automatisée

Bloc 4 - Développement d'une ligne de production

- Réaliser les plans de l'installation
- Superviser le montage du système automatisé
- Assurer la mise en service : essais, réglages, consignes d'exploitation aux opérateurs

Bloc 5 - Suivi et maintenance d'une ligne de production

- Identifier les sources d'amélioration et formulation de propositions
- Assurer la liaison avec les services supports (maintenance, logistique, qualité, ...)
- Assurer la maintenance préventive
- Suivre les opérations de maintenance curative
- Intervenir en dépannage sur les lignes robotisées

Enseignements

60 ECTS

Outils scientifiques et techniques	USMC50
	4 ECTS
Etude des systèmes	USMC51
	4 ECTS
Santé, sécurité, environnement	USMC52
	3 ECTS
Management d'équipe et économie	USMC53
	2 ECTS
Communication professionnelle	USMC54
	2 ECTS
Anglais de spécialité	USMC5Q
	3 ECTS
Architecture et maintenance des systèmes industriels	USMC55
	4 ECTS
Outils scientifiques appliqués à l'automatisation	USMC5A
	5 ECTS
Etude et conception d'un poste automatisé	USMC5B
	5 ECTS
Programmation de cellules automatisées	USMC5C
	5 ECTS
Cellules robotisées	USMC5D
	5 ECTS
Projet	UAME0R
	12 ECTS
Activité professionnelle	UAME0S
	6 ECTS

Blocs de compétences

Code, N° et intitulé du bloc

Liste de compétences

<p>LP090B14</p> <p>RNCP30126BC01</p> <p>Usages numériques</p>	<ul style="list-style-type: none">• Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe. <p>Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard</p> <p>Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion</p> <p>Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information</p>
<p>LP090B24</p> <p>RNCP30126BC02</p> <p>Exploitation de données à des fins d'analyse</p>	<ul style="list-style-type: none">• Identifier, sélectionner et analyser avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet et synthétiser ces données en vue de leur exploitation.• Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation.• Développer une argumentation avec esprit critique. <p>Lire une documentation technique afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel</p> <p>Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques</p> <p>Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales</p> <p>Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet</p>
<p>LP090B34</p> <p>RNCP30126BC03</p> <p>Expression et communication écrites et orales</p>	<ul style="list-style-type: none">• Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française.• Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non-ambiguë, dans au moins une langue étrangère. <p>Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur</p> <p>Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté</p>
<p>LP090B54</p>	<ul style="list-style-type: none">• Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives.• Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale.• Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet.• Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique.

RNCP30126BC05

Action en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques

Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles

Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche

Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés

LP090B64

RNCP30126BC06

Gestion et adaptation des processus de production

- Mobiliser les concepts fondamentaux de la mécanique et de la physique pour choisir et optimiser un processus de conception et de fabrication
- Maîtriser l'utilisation des outils informatiques dédiés à la conception, au développement, à la fabrication de produits ainsi qu'au bon fonctionnement ou à l'amélioration d'équipements ou de procédés industriels
- Rédiger un document technique (cahier des charges, dossier de fabrication, rapport de suivi, notice) à destination des décideurs et des sous-traitants
- Déterminer les cadences et les flux de production
- Mobiliser les outils de gestion de projet, de maintenances préventive et corrective et d'amélioration des procédés (MSP, plans d'expérience, AMDEC) pour optimiser et superviser les processus et procédés en termes de coûts-délais-qualité-quantité-sécurité
- Assurer le suivi de production, contrôler la planification des opérations par rapport au prévisionnel, assurer le contrôle qualité et le respect des normes et réglementations

Choisir et dimensionner un système automatisé

Définir et appliquer les solutions d'automatisations d'un processus de fabrication

Coordonner les différentes ressources en lien avec les installations automatisées (BE, Méthodes, sous-traitance)

Suivre et contrôler la qualité et les performances de l'installation automatisée

- Définir les techniques à utiliser ainsi que les outillages
- Définir les essais ; analyser et exploiter les résultats des mesures et tests.

LP090B74

RNCP30126BC07

Réalisation d'un diagnostic et/ou d'un audit pour apporter des conseils

Identifier les sources d'amélioration et formulation de propositions

Assurer la liaison avec les services supports (maintenance, logistique, qualité, ...)

Assurer la maintenance préventive

Suivre les opérations de maintenance curative

Intervenir en dépannage sur les lignes robotisées

Réaliser les plans de l'installation

Superviser le montage du système automatisé
Assurer la mise en service : essais, réglages, consignes
d'exploitation aux opérateurs