

# Diplôme de spécialisation professionnelle Pilote de lignes de production automatisées

## Présentation

### Publics / conditions d'accès

Niveau bac

### Objectifs

Le titulaire de la certification pilote et améliore au quotidien, dans le cadre des règles QHSSE, la production d'un atelier, d'une unité de fabrication ou de conditionnement, en résolvant les problèmes courants. Il intervient dans la production sur tous les aspects d'optimisation des processus de fabrication des produits existants voire nouveaux, en vue d'améliorer les performances (consommation matières, prix de revient, résultats environnementaux, rendement et disponibilité des installations). Dans le cadre du suivi de production, il prend toutes les mesures nécessaires pour garantir le fonctionnement du système automatique, il analyse les évolutions des indicateurs de performance et, si besoin, propose une optimisation ou une amélioration des performances du système. Il participe au processus de maintenance des installations en réalisant des activités de niveau 2.

Il participe de manière permanente aux objectifs du Lean Management. Il est en liaison avec les différents services supports de l'entreprise et à ce titre il favorise la circulation de l'information.

Son activité s'intègre pleinement dans l'organisation QHSSE de l'entreprise. A chaque étape du processus industrialisation-production-contrôle, il adapte une démarche de progrès qui vise à optimiser la sécurité, la qualité du produit, le processus et les coûts.

La dimension innovation fait pleinement partie de ses activités. Il est force de proposition dans son activité quotidienne et participe à la veille technologique et à la démarche d'amélioration continue au sein de son entreprise en faisant par exemple appel aux outils de réalité augmentée.

### Modalités de validation

Les conditions de réussites du DSP sont les suivantes :

- Avoir suivi la formation avec un taux d'assiduité au moins égal à 90% (absences justifiées non comprises) ;
- Avoir obtenu une moyenne générale au moins égale à 10 sur 20 aux unités de la formation. Pour calculer la moyenne générale, un coefficient est appliqué à chaque unité de formation.
- Justifier d'une expérience professionnelle en relation avec l'objectif de la spécialisation du diplôme, formalisée dans un rapport de stage et avoir obtenu une note au moins égale à 10 sur 20 à ce rapport.

## Compétences

### Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives.
- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale.
- Travailler en équipe et/ou en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet.
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer

Valide à partir du 01-09-2024

**Code : DSP0200A**

60 crédits

Diplôme de spécialisation professionnelle

**Responsabilité nationale :**

EPN04 - Ingénierie mécanique et matériaux / Mathieu AUCEJO

**Niveau CEC d'entrée requis :**

Niveau 4 (ex Niveau IV)

**Niveau CEC de sortie :** Niveau

4 (ex Niveau IV)

**Mode d'accès à la certification**

:

- Validation des Acquis de l'Expérience
- Apprentissage
- Contrat de professionnalisation
- Formation initiale
- Formation continue

**NSF :** Technologies de commandes des transformations industrielles (production) (201s)

**Métiers (ROME) :** Agent / Agente de maintenance industrielle (I1304) , Agent / Agente de préparation de la production (H1404) , Agent / Agente de rénovation et de maintenance d'équipement industriel (I1310) , Agent / Agente de rénovation et maintenance mécanique de machines industrielles (I1310) , Agent / Agente des méthodes en industrie (H1404) , Agent / Agente technique bureau des méthodes en industrie (H1404) , Préparateur / Préparatrice de méthodes en industrie (H1404) , Préparateur / Préparatrice méthodes-industrialisation en mécanique industrielle (H1404) , Responsable de ligne de production industrielle (H2502)

**Code répertoire :** RNCP37221

**Code CertifInfo :** 114481

**Contact national :**

EPN04 Ingénierie mécanique et matériaux

sa pratique.

- Prendre en compte la problématique du handicap et de l'accessibilité dans chacune de ses actions professionnelles.

### **Communiquer à l'écrit et à l'oral en contexte professionnel**

- Rédiger un texte, compte rendu, projet, lettre selon les normes de la communication et de l'usage de la langue.
- Prendre la parole en contexte professionnel en respectant les codes et usages.
- Communiquer dans une langue étrangère.
- Se servir des outils numériques en lien avec un champ professionnel.

### **Piloter une installation**

- Piloter les activités d'une ligne de production en utilisant les standards de l'entreprise.
- S'assurer de la disponibilité et de la conformité des matières et appareillages nécessaires à la production.
- Réaliser la fabrication d'un produit en respectant les normes QHSE.
- Surveiller l'ensemble des éléments constitutifs de l'installation, analyser et interpréter l'ensemble des informations des systèmes de contrôle.
- Réajuster en fonction des objectifs de production, les paramètres et réglages de tout ou partie d'une installation de production et en vérifier la mise en place.
- Prendre en charge un régime transitoire (démarrage, arrêt, perturbations) ou dégradé d'une ligne de production.
- Collecter des données pour améliorer le pilotage d'une ligne de production.
- Renseigner les documents de suivi du pilotage et les bases de données associées.
- Recueillir les données pertinentes à la mise en œuvre d'une production.

### **Maintenir une installation**

- Maîtriser les outils standards de résolution de problèmes.
- Collecter des données en vue de la planification des opérations de maintenance d'une ligne de production.
- Établir un diagnostic de connectivité des équipements.
- Participer aux opérations de maintenance de niveau 1 et 2.
- Préparer la mise à disposition des installations dans le cadre d'interventions de maintenance préventive ou curative.
- Identifier les pannes ou dysfonctionnements, rechercher les causes et demander le déclenchement, si nécessaire, du processus d'intervention de la maintenance corrective.
- Participer à la réduction de plan de maintenance en améliorant la robustesse et/ou le système d'alerte connecté en temps réel.

2 rue Conté

31.0.47

75003 PARIS 03

01 58 80 84 37

Habsatou DIA

[habsatou.dia@lecnam.net](mailto:habsatou.dia@lecnam.net)

# Enseignements

60 ECTS

Ouverture aux cultures numériques 1	USAL3V
	3 ECTS
Ouverture aux Transitions écologiques énergétiques et numériques	USAL50
	3 ECTS
Anglais 1	USAL3C
	2 ECTS
Outils Mathématiques	USAL3D
	2 ECTS
Méthodes et outils de la communication écrite 1	USAL3E
	3 ECTS
Economie, gestion et organisation de l'entreprise	USAL3F
	3 ECTS
Informatique et outils numériques	USCF0E
	6 ECTS
Démarches de projet 1	USAL3G
	2 ECTS
Organisation et gestion des interventions de maintenance	USMEP7
	6 ECTS
Étude de postes de production	USMEP8
	5 ECTS
Optimisation et maîtrise de la production	USMEP9
	6 ECTS
Performances et fiabilité des systèmes industriels	USMEQ6
	5 ECTS
Gestion de la production	USMEQ7
	6 ECTS
Expérience professionnelle (stage tuteuré)	UAME28
	8 ECTS