

Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Lean manufacturing

Présentation

Publics / conditions d'accès

Etre titulaire d'un bac + 2 (BTS IPM, CPI, CIM, MAI, ATI ou DUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies).

Objectifs

Le parcours Lean Manufacturing forme des personnes ayant un profil de technicien lean manufacturing ou d'assistant de production capables d'assister l'ingénieur méthodes dans la mise en place de méthodes de management de la production dans le but d'optimiser les ressources et les flux au sein d'un atelier (5S, TRS, Lean, Kaisen, SMED, ...) et définir les gammes de travail et instructions des différents process et postes au sein de ce dernier. Le titulaire de la licence servira ainsi d'appui aux ingénieurs d'études, méthodes ou qualité et au responsable de la production pour organiser et coordonner le passage d'un produit du bureau d'étude à l'atelier de fabrication.

Modalités de validation

La licence professionnelle est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tutoré et le stage, et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet tutoré et du stage.

Les unités d'enseignement sont affectées par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. Lorsqu'une unité d'enseignement est composée de plusieurs éléments constitutifs, ceux-ci sont également affectés par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. La compensation entre éléments constitutifs d'une unité d'enseignement, d'une part, et les unités d'enseignement, d'autre part, s'effectue sans note éliminatoire.

Compétences

Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information
- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion
- Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard
- Lire une documentation technique en anglais afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
- Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

Valide à partir du 01-09-2025

Arrêté du 13 mai 2025.

Accréditation jusqu'à fin 2029-2030. le 13-05-2025

Fin d'accréditation au 31-08-2030

Code : LP09002A

60 crédits

Licence professionnelle

Responsabilité nationale :

EPN04 - Ingénierie mécanique et matériaux / Mathieu AUCEJO

Niveau CEC d'entrée requis :

Niveau 5 (ex Niveau III)

Niveau CEC de sortie : Niveau

6 (ex Niveau II)

Mention officielle : Arrêté du 13 mai 2025. Accréditation jusqu'à fin 2029-2030.

Mode d'accès à la certification :

- Validation des Acquis de l'Expérience
- Formation continue
- Contrat de professionnalisation
- Apprentissage

NSF : Mécanique générale et de précision, usinage (251), Moteurs et mécanique auto (252), Mécanique aéronautique et spatiale (253), Structures métalliques (y.c. soudure, carrosserie, coque bateau, cellule avion) (254)

Métiers (ROME) : Planificateur / Planificatrice de production industrielle (H1401), Coordonnateur / Coordinatrice méthodes-ordonnancement en industrie (H1402), Coordonnateur / Coordinatrice de projet méthodes en industrie (H1402), Adjoint / Adjointe au responsable Qualité Sécurité Environnement -QSE- en industrie (H1502)

Code répertoire : RNCP40815

Code CertifInfo : 103553

Contact national :

Secrétariat EPN04

- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche
- Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés
- Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles
- Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
- Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

EPN4 2 rue Conté
75003 Paris
01 58 80 84 37
Habsatou DIA
secretariat.mecanique@cnam.fr

Bloc 3 - Optimisation de la production

- Optimiser l'organisation du travail
- Réaliser des VSM en vue d'améliorer les flux
- Gérer la production et l'ordonnancement des commandes clients
- Définir, mettre à jour et faire appliquer les gammes de travail et instructions des différents process, flux, machines, postes au sein de l'atelier
- Proposer et mettre en œuvre des améliorations pour limiter les pertes
- Mesurer et évaluer le niveau de qualité des produits
- Mettre en place un accompagnement ou un relais du suivi de la qualité en appui du responsable de la production ou de la qualité en utilisant les outils de la qualité pertinents et les supports de communication adaptés

Bloc 4 - Animation du travail

- Former le personnel à de nouvelles procédures, organisations, techniques de management
- Assurer le déploiement des standards de travail
- Animer des groupes de travail de résolution de problème
- Organiser et animer des chantiers d'amélioration continue et de performance industrielle : 5S, TRS, LEAN, KAIZEN, SMED, ...
- Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec le bureau d'études, les méthodes et les achats

Enseignements

60 ECTS

Outils scientifiques et techniques	USMC50
4 ECTS	
Etude des systèmes	USMC51
4 ECTS	
Enjeux des transitions écologiques: comprendre et agir	TED001
3 ECTS	
Anglais de spécialité	USMC5Q
3 ECTS	
Management d'équipe et économie	USMC53
2 ECTS	
Communication professionnelle	USMC54
2 ECTS	
Les fondamentaux du Lean	USMC5E
4 ECTS	
Lean Management	USMC5F
5 ECTS	
Performance - Fiabilité des systèmes industriels et maintenance	USMC5G
5 ECTS	
Maîtrise de la qualité	USMC5H
5 ECTS	
Outils du Lean Manufacturing	USMC5J
5 ECTS	
Projet	UAME0R
12 ECTS	
Activité professionnelle	UAME0S
6 ECTS	

Blocs de compétences

Code, N° et intitulé du bloc	Liste de compétences
LP090B12 RNCP40815BC01 Usages numériques	• Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe. • Compétences associées au parcours : ◦ Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard ◦ Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion ◦ Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information
LP090B22 RNCP40815BC02 Exploitation de données à des fins d'analyse	• Identifier, sélectionner et analyser avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet et synthétiser ces données en vue de leur exploitation. • Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation. • Développer une argumentation avec esprit critique. • Compétences associées au parcours : ◦ Lire une documentation technique afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel ◦ Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques ◦ Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales ◦ Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet
LP090B32 RNCP40815BC03 Expression et communication écrites et orales	• Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française. • Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non ambiguë, dans au moins une langue étrangère. • Compétences associées au parcours : ◦ Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur ◦ Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
	• Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder. • Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte. • Identifier le processus de production, de diffusion et de

LP090B42

RNCP40815BC04

Positionnement vis à vis d'un champ professionnel

valorisation des savoirs.

- Compétences associées au parcours :
 - S'inscrire dans la politique économique de l'entreprise
 - Prendre en compte les contraintes économiques et les exigences des donneurs d'ordre
 - Identifier et décrire ses compétences, ses connaissances acquises et ses aptitudes;
 - Valoriser ses réalisations à travers des expériences identifiées;
 - S'exprimer de façon claire en utilisant le vocabulaire technique adapté

LP090B52

RNCP40815BC05

Action en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives.
- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale.
- Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet.
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique.
- Compétences associées au parcours :
 - Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail
 - Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
 - Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles
 - Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche
- Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés

LP090B62

RNCP40815BC06

Gestion et adaptation des processus de production

- Mobiliser les concepts fondamentaux de la mécanique et de la physique pour choisir et optimiser un processus de conception et de fabrication
- Maîtriser l'utilisation des outils informatiques dédiés à la conception, au développement, à la fabrication de produits ainsi qu'au bon fonctionnement ou à l'amélioration d'équipements ou de procédés industriels
- Rédiger un document technique (cahier des charges, dossier de fabrication, rapport de suivi, notice) à destination des décideurs et des sous-traitants
- Déterminer les cadences et les flux de production
- Mobiliser les outils de gestion de projet, de maintenances préventive et corrective et d'amélioration des procédés (MSP, plans d'expérience, AMDEC) pour optimiser et superviser les processus et procédés en termes de coûts-délais-qualité-quantité-sécurité
- Assurer le suivi de production, contrôler la planification des opérations par rapport au prévisionnel, assurer le contrôle qualité et le respect des normes et

réglementations

- Compétences associées au parcours :
 - Définir, mettre à jour et faire appliquer les gammes de travail et instructions des différents process, flux, machines, postes au sein de l'atelier
 - Organiser et animer des chantiers d'amélioration continue et de performance industrielle : 5S, TRS, LEAN, KAIZEN, SMED...
 - Gérer la production et l'ordonnancement des commandes clients
 - Optimiser l'organisation du travail

LP090B72

RNCP40815BC07

Réalisation d'un diagnostic et/ou d'un audit pour apporter des conseils

- Définir les techniques à utiliser ainsi que les outillages
- Définir les essais ; analyser et exploiter les résultats des mesures et tests.
- Compétences associées au parcours :
 - Réaliser des VSM en vue d'améliorer les flux
 - Mesurer et évaluer le niveau de qualité des produit
 - Mettre en place un accompagnement ou un relais du suivi de la qualité en appui du responsable de la production ou de la qualité en utilisant les outils de la qualité pertinents et les supports de communication adaptés
 - Proposer et mettre en œuvre des améliorations pour limiter les pertes
 - Assurer le déploiement des standards de travail
 - Former le personnel à de nouvelles procédures, organisations, techniques de management