Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Lean manufacturing

Présentation

Publics / conditions d'accès

Etre titulaire d'un bac + 2 (BTS IPM, CPI, CIM, MAI, ATI ou DUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies).

Objectifs

Le parcours Lean Manufacturing forme des personnes ayant un profil de technicien lean manufacturing ou d'assistant de production capables d'assister l'ingénieur méthodes dans la mise en place de méthodes de management de la production dans le but d'optimiser les ressources et les flux au sein d'un atelier (5S, TRS, Lean, Kaisen, SMED, …) et définir les gammes de travail et instructions des différents process et postes au sein de ce dernier. Le titulaire de la licence servira ainsi d'appui aux ingénieurs d'études, méthodes ou qualité et au responsable de la production pour organiser et coordonner le passage d'un produit du bureau d'étude à l'atelier de fabrication.

Modalités de validation

La licence professionnelle est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tutoré et le stage, et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet tutoré et du stage.

Les unités d'enseignement sont affectées par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. Lorsqu'une unité d'enseignement est composée de plusieurs éléments constitutifs, ceux-ci sont également affectés par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. La compensation entre éléments constitutifs d'une unité d'enseignement, d'une part, et les unités d'enseignement, d'autre part, s'effectue sans note éliminatoire.

Compétences

Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information
- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion
- Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard
- Lire une documentation technique en anglais afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
- Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

Mis à jour le 11-02-2026

Arrêté du 30 mai 2025. Accréditation jusque fin 2029-2030. le 30-05-2025

Fin d'accréditation au 31-08-2030

Code : LP09002A

60 crédits

Licence professionnelle

Responsabilité nationale : EPN04 - Ingénierie mécanique et matériaux / Mathieu AUCEJO

Niveau CEC d'entrée requis : Niveau 5 (ex Niveau III)

Niveau CEC de sortie : Niveau 6 (ex Niveau II)

Mention officielle : Arrêté du 30 mai 2025. Accréditation jusque fin 2029-2030.

Mode d'accès à la certification :

- Apprentissage
- Contrat de professionnalisation
- Formation continue
- Validation des Acquis de l'Expérience

NSF : Mécanique générale et de précision, usinage (251) , Moteurs et mécanique auto (252) , Mécanique aéronautique et spatiale (253) , Structures métalliques (y.c. soudure, carrosserie, coque bâteau, cellule avion) (254)

Métiers (ROME) : Planificateur / Planificatrice de production industrielle (H1401) , Coordonnateur / Coordonnatrice méthodes-ordonnancement en industrie (H1402) , Coordonnateur / Coordonnatrice de projet méthodes en industrie (H1402) , Adjoint / Adjointe au responsable Qualité Sécurité Environnement -QSE- en industrie (H1502)

Code répertoire : RNCP40815

Code CertifInfo : 103553

Contact national :

- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche
- Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés
- Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles
- Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
- Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

Bloc 3 - Optimisation de la production

- Optimiser l'organisation du travail
- Réaliser des VSM en vue d'améliorer les flux
- Gérer la production et l'ordonnancement des commandes clients
- Définir, mettre à jour et faire appliquer les gammes de travail et instructions des différents process, flux, machines, postes au sein de l'atelier
- Proposer et mettre en œuvre des améliorations pour limiter les pertes
- Mesurer et évaluer le niveau de qualité des produits
- Mettre en place un accompagnement ou un relais du suivi de la qualité en appui du responsable de la production ou de la qualité en utilisant les outils de la qualité pertinents et les supports de communication adaptés

Bloc 4 - Animation du travail

- Former le personnel à de nouvelles procédures, organisations, techniques de management
- Assurer le déploiement des standards de travail
- Animer des groupes de travail de résolution de problème
- Organiser et animer des chantiers d'amélioration continue et de performance industrielle : 5S, TRS, LEAN, KAIZEN, SMED, …
- Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec le bureau d'études, les méthodes et les achats

Secrétariat EPN04
EPN4 2 rue Conté
75003 Paris
01 58 80 84 37
Habsatou DIA
secretariat.mecanique@cnam.fr

Enseignements

60 ECTS

Outils scientifiques et techniques	USMC50 4 ECTS
Etude des systèmes	USMC51 4 ECTS
Enjeux des transitions écologiques: comprendre et agir	TED001 3 ECTS
Anglais de spécialité	USMC5Q 3 ECTS
Management d'équipe et économie	USMC53 2 ECTS
Communication professionnelle	USMC54 2 ECTS
Les fondamentaux du Lean	USMC5E 4 ECTS
Lean Management	USMC5F 5 ECTS
Performance - Fiabilité des systèmes industriels et maintenance	USMC5G 5 ECTS
Maîtrise de la qualité	USMC5H 5 ECTS
Outils du Lean Manufacturing	USMC5J 5 ECTS
Projet	UAME0R 12 ECTS
Activité professionnelle	UAME0S 6 ECTS

Blocs de compétences

Code, N° et intitulé du bloc	Liste de compétences

LP090B22
 	
RNCP40815BC02
 	
Exploitation de données à des fins d'analyse (Exploiter des données à des fins d'analyse)
	• Identifier, sélectionner et analyser avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet et synthétiser ces données en vue de leur exploitation.
	• Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation.
	• Développer une argumentation avec esprit critique.
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ Lire une documentation technique afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
	  ◦ Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
	  ◦ Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
	  ◦ Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

LP090B32
 	
RNCP40815BC03
 	
Expression et communication écrites et orales (S'exprimer et communiquer à l'oral, à l'écrit, et dans au moins une langue étrangère)
	• Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française.
	• Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non ambiguë, dans au moins une langue étrangère.
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
	  ◦ Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté

LP090B42
 	
RNCP40815BC04
 	
Positionnement vis à vis d'un champ professionnel (Se positionner vis à vis d'un champ professionnel)
	• Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder.
	• Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte.
	• Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs.
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ S'inscrire dans la politique économique de l'entreprise
	  ◦ Prendre en compte les contraintes économiques et les exigences des donneurs d'ordre
	  ◦ Identifier et décrire ses compétences, ses connaissances acquises et ses aptitudes;
	  ◦ Valoriser ses réalisations à travers des expériences identifiées;
	  ◦ S'exprimer de façon claire en utilisant le vocabulaire technique adapté

Code, N° et intitulé du bloc	Liste de compétences

LP090B52
 	
RNCP40815BC05
 	
Action en responsabilité au sein d’une organisation professionnelle (Agir en responsabilité au sein d’une organisation professionnelle)
	• Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s’adapter et prendre des initiatives.
	• Respecter les principes d’éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale.
	• Travailler en équipe et en réseau ainsi qu’en autonomie et responsabilité au service d’un projet.
	• Analyser ses actions en situation professionnelle, s’autoévaluer pour améliorer sa pratique.
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ Construire une démarche opérationnelle d’intégration de la sécurité lors d’un projet de conception d’équipements ou de situation de travail
	  ◦ Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
	  ◦ Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d’optimiser les ressources disponibles
	  ◦ Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d’optimiser la réalisation d’une tâche
	  Gérer les situations de crise à l’aide des outils management et de communications adaptés

LP090B62
 	
RNCP40815BC06
 	
Gestion et adaptation des processus de production (Gérer des processus de productions industriels)
	• Mobiliser les concepts fondamentaux de la mécanique et de la physique pour choisir et optimiser un processus de conception et de fabrication
	• Maitriser l'utilisation des outils informatiques dédiés à la conception, au développement, à la fabrication de produits ainsi qu’au bon fonctionnement ou à l'amélioration d'équipements ou de procédés industriels
	• Rédiger un document technique (cahier des charges, dossier de fabrication, rapport de suivi, notice) à destination des décideurs et des sous-traitants
	• Déterminer les cadences et les flux de production
	• Mobiliser les outils de gestion de projet, de maintenances préventive et corrective et d’amélioration des procédés (MSP, plans d’expérience, AMDEC) pour optimiser et superviser les processus et procédés en termes de coûts-délais-qualité-quantité-sécurité
	• Assurer le suivi de production, contrôler la planification des opérations par rapport au prévisionnel, assurer le contrôle qualité et le respect des normes et réglementations
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ Définir, mettre à jour et faire appliquer les gammes de travail et instructions des différents process, flux, machines, postes au sein de l'atelier
	  ◦ Organiser et animer des chantiers d'amélioration continue et de performance industrielle : 5S, TRS, LEAN, KAIZEN, SMED…
	  ◦ Gérer la production et l'ordonnancement des commandes clients
	  ◦ Optimiser l'organisation du travail

Code, N° et intitulé du bloc	Liste de compétences

LP090B72
 	
RNCP40815BC07
 	
Réalisation d'un diagnostic et/ou d'un audit pour apporter des conseils (Améliorer des processus industriels)
	• Définir les techniques à utiliser ainsi que les outillages
	• Définir les essais ; analyser et exploiter les résultats des mesures et tests.
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ Réaliser des VSM en vue d'améliorer les flux
	  ◦ Mesurer et évaluer le niveau de qualité des produit
	  ◦ Mettre en place un accompagnement ou un relais du suivi de la qualité en appui du responsable de la production ou de la qualité en utilisant les outils de la qualité pertinents et les supports de communication adaptés
	  ◦ Proposer et mettre en œuvre des améliorations pour limiter les pertes
	  ◦ Assurer le déploiement des standards de travail
	  ◦ Former le personnel à de nouvelles procédures, organisations, techniques de management