

# Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Process de fabrication

## Présentation

### Publics / conditions d'accès

Être titulaire d'un bac + 2 (BTS IPM, CPI, CIM, MAI, ATI ou DUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies).

### Objectifs

Le parcours Process de fabrication forme des personnes ayant un profil avancé de technicien méthodes, capable d'optimiser les opérations de production en tenant compte de tous les paramètres environnants (normes, qualités, coûts et délais). Sa formation doit lui permettre d'appréhender les nouvelles technologies de fabrication, comme la fabrication additive, ainsi que ses impacts sur l'activité d'un bureau des méthodes ou d'un atelier de production.

### Modalités de validation

## Compétences

### Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information
- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion
- Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard
- Lire une documentation technique en anglais afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
- Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

### Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche
- Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés
- Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles
- Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
- Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet

Valide le 11-08-2022



Fin d'accréditation au 31-08-2024

**Code : LP09003A**

60 crédits

Licence professionnelle

**Responsabilité nationale :**

EPN04 - Ingénierie mécanique et matériaux / Mathieu AUCEJO

**Niveau CEC d'entrée requis :**

Niveau 5 (ex Niveau III)

**Niveau CEC de sortie :** Niveau

6 (ex Niveau II)

**Mention officielle :** Arrêté du 28

janvier 2019. Accréditation

jusque fin 2023-2024.

**Mode d'accès à la certification**

:

- Validation des Acquis de l'Expérience
- Formation continue
- Contrat de professionnalisation
- Apprentissage

**NSF :**

**Métiers (ROME) :** Pilote de cellule d'usinage (H2903), Méthodiste industrialisation (H1404), Coordonnateur / Coordonnatrice de projet méthodes en industrie (H1402), Technicien / Technicienne de formulation en méthodes-industrialisation (H1404), Programmeur / Programmeuse en Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur -CFAO- (H1404)

**Code répertoire :** RNCP30126

**Code CertifInfo :** 103553

**Contact national :**

EPN04 Ingénierie mécanique et matériaux

2 rue Conté

31.0.47

75003 PARIS 03

### **Bloc 3 - Mise en œuvre d'une fabrication**

- Établir les gammes de fabrication
- Établir les programmes prévisionnels de production
- Définir les outillages nécessaires au process
- Réaliser des prototypes
- Accompagner la réalisation de préséries et le démarrage de l'industrialisation de produits
- Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec la production et la R&D
- Sélectionner les fournisseurs et les prestataires à partir de l'analyse des propositions techniques et financières

### **Bloc 4 - Formalisation des méthodes**

- Établir les procédures opératoires à suivre pour chaque fabrication
- Constituer les dossiers de fabrication de pièces usinées ou obtenus par fabrication additive en utilisant des machines outils à commande numériques ou des imprimantes 3D
- Assurer la conformité des pièces aux exigences réglementaires ou au standard qualité attendu
- Participer à l'évolution des procédés et produits
- Gérer les non-conformités

### **Bloc 5 - Organisation du travail**

- Organiser et coordonner la production en appui du responsable production
- Optimiser la gestion des flux d'approvisionnement et des produits finis
- Appliquer les normes de qualité, sécurité et environnement
- Concevoir et réaliser des outils de suivi et d'analyse (tableaux de bord, graphiques,...)

# Enseignements

60 ECTS

Outils scientifiques et techniques	USMC50
	4 ECTS
Etude des systèmes	USMC51
	4 ECTS
Santé, sécurité, environnement	USMC52
	2 ECTS
Management d'équipe et économie	USMC53
	3 ECTS
Communication professionnelle	USMC54
	2 ECTS
Anglais de spécialité	USMC5Q
	3 ECTS
Architecture et maintenance des systèmes industriels	USMC55
	4 ECTS
Mécanique appliquée, Conception des montages d'usinage	USMC56
	5 ECTS
Chaîne numérique – XAO	USMC57
	5 ECTS
Optimisation, maîtrise de la production	USMC58
	5 ECTS
Conception produit/process	US460V
	5 ECTS
Projet	UAME0R
	12 ECTS
Activité professionnelle	UAME0S
	6 ECTS