

Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Process agro-alimentaire

Présentation

Publics / conditions d'accès

Etre titulaire d'un bac + 2 (BTS IPM, CPI, CIM, MAI, ATI ou DUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies ou BTS biologie, agro-alimentaire).

Objectifs

Le parcours Process agroalimentaire forme des personnes ayant un profil de pilote de systèmes de production en agroalimentaire. Les activités agroalimentaires nécessitent des mesures d'hygiène, de sécurité alimentaire et de qualité particulières qui s'ajoutent aux contraintes industrielles de production. Le titulaire de la licence doit être capable de coordonner les activités d'une ligne de production, de suivre et contrôler le flux de la production dans le respect des normes agroalimentaires et environnementales.

Modalités de validation

La licence professionnelle est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tutoré et le stage, et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet tutoré et du stage.

Les unités d'enseignement sont affectées par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. Lorsqu'une unité d'enseignement est composée de plusieurs éléments constitutifs, ceux-ci sont également affectés par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. La compensation entre éléments constitutifs d'une unité d'enseignement, d'une part, et les unités d'enseignement, d'autre part, s'effectue sans note éliminatoire.

Compétences

Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information
- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion
- Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard
- Lire une documentation technique en anglais afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
- Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche

Valide à partir du 01-09-2024

Arrêté du 08 juillet 2021.

Accréditation jusque fin 2024-2025. le 28-01-2019

Fin d'accréditation au 31-08-2025

Code : LP09006A

60 crédits

Licence professionnelle

Responsabilité nationale :

EPN04 - Ingénierie mécanique et matériaux / Mathieu AUCEJO

Niveau CEC d'entrée requis :

Niveau 5 (ex Niveau III)

Niveau CEC de sortie : Niveau

6 (ex Niveau II)

Mention officielle : Arrêté du 08 juillet 2021. Accréditation jusque fin 2024-2025.

Mode d'accès à la certification :

- Validation des Acquis de l'Expérience
- Formation continue
- Contrat de professionnalisation
- Apprentissage

NSF : Agro-alimentaire, alimentation, cuisine (221)

Métiers (ROME) :

Code répertoire : RNCP30126

Code CertifInfo : 103553

Contact national :

EPN04 Ingénierie mécanique et matériaux

2 rue Conté

31.0.47

75003 PARIS 03

01 58 80 84 37

Habsatou DIA

habsatou.dia@lecnam.net

- Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés
- Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles
- Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
- Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

Bloc 3 - Suivi de la qualité

- Assurer le suivi du process et des contrôles associés
- Réaliser les contrôles environnementaux
- Assurer la conformité de la documentation utilisée
- Vérifier l'application des procédures et superviser les contrôles qualité
- Suivre la qualité d'une gamme de produit
- Vérifier l'étiquetage réglementaire

Bloc 4 - Animation du travail

- Participer à l'application des règles d'hygiène dans l'entreprise
- Participer au contrôle du respect des règles d'hygiène en cours de production
- Réaliser les formations qualité des nouveaux arrivants
- Assurer le contact entre les équipes de production et la R&D
- Animer les réunions HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point)

Bloc 5 - Amélioration des processus

- Réaliser des fiches techniques et cahier des charges
- Identifier les non conformités des produits et emballages
- Prendre et faire appliquer les actions correctives
- Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec la production et la R&D
- Élaborer les documents nécessaires au développement d'une production

Enseignements

60 ECTS

Outils scientifiques et techniques	USMC50
4 ECTS	
Etude des systèmes	USMC51
4 ECTS	
Santé, sécurité, environnement	USMC52
3 ECTS	
Management d'équipe et économie	USMC53
2 ECTS	
Communication professionnelle	USMC54
2 ECTS	
Anglais de spécialité	USMC5Q
3 ECTS	
Harmonisation	USMC5R
2 ECTS	
Aliments et formulation	BCA105
6 ECTS	
Technologies associées aux filières de l'agro-industrie	BCA120
6 ECTS	
Programmation de cellules automatisées	USMC5C
5 ECTS	
Etude et conception d'un poste automatisé	USMC5B
5 ECTS	
Projet	UAME0R
12 ECTS	
Activité professionnelle	UAME0S
6 ECTS	

Blocs de compétences

Code, N° et intitulé du bloc	Liste de compétences
LP090B16 RNCP30126BC01 Usages numériques	• Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe. -Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils bureautiques standard -Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion -Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information
LP090B26 RNCP30126BC02 Exploitation de données à des fins d'analyse	• Identifier, sélectionner et analyser avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet et synthétiser ces données en vue de leur exploitation. • Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation. • Développer une argumentation avec esprit critique. -Lire une documentation technique afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel -Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques -Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales -Argumenter les solutions techniques et économiques proposés à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet
LP090B36 RNCP30126BC03 Expression et communication écrites et orales	• Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française. • Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non-ambiguë, dans au moins une langue étrangère. -Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur -Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
LP090B46 RNCP30126BC04	• Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder. • Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte. • Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs.

Positionnement vis à vis d'un champ professionnel

- S'inscrire dans la politique économique de l'entreprise
- Prendre en compte les contraintes économiques et les exigences des donneurs d'ordre
- Identifier et décrire ses compétences, ses connaissances acquises et ses aptitudes
- Valoriser ses réalisations à travers des expériences identifiées
- S'exprimer de façon claire en utilisant le vocabulaire technique adapté

LP090B56

RNCP30126BC05

Action en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives.
- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale.
- Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet.
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique

-Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

-Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques

-Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles

-Coordonner et planifier les équipes intervenants sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche

-Gérer la situation de crise à l'aide des outils management et de communication adaptés

LP090B66

RNCP30126BC06

Gestion et adaptation des processus de production

- Mobiliser les concepts fondamentaux de la mécanique et de la physique pour choisir et optimiser un processus de conception et de fabrication
- Maîtriser l'utilisation des outils informatiques dédiés à la conception, au développement, à la fabrication de produits ainsi qu'au bon fonctionnement ou à l'amélioration d'équipements ou de procédés industriels
- Rédiger un document technique (cahier des charges, dossier de fabrication, rapport de suivi, notice) à destination des décideurs et des sous-traitants
- Déterminer les cadences et les flux de production
- Mobiliser les outils de gestion de projet, de maintenances préventive et corrective et d'amélioration des procédés (MSP, plans d'expérience, AMDEC) pour optimiser et superviser les processus et procédés en termes de coûts-délais-qualité-quantité-sécurité
- Assurer le suivi de production, contrôler la planification des opérations par rapport au prévisionnel, assurer le contrôle qualité et le respect des normes et réglementations
- Assurer le suivi du process et des contrôles associés

- Réaliser les contrôles environnementaux
- Assurer la conformité de la documentation utilisée
- Vérifier l'application des procédures et superviser les contrôles qualité
- Suivre la qualité d'une gamme de produit
- Vérifier l'étiquetage réglementaire
- Réaliser des fiches techniques et cahier des charges

LP090B76 RNCP30126BC07 Réalisation d'un diagnostic et/ou d'un audit pour apporter des conseils	• Définir les techniques à utiliser ainsi que les outillages • Définir les essais ; analyser et exploiter les résultats des mesures et tests. -Participer à l'application des règles d'hygiènes dans l'entreprise -Participer au contrôle du respect des règles d'hygiène en cours de production -Réaliser les formations qualité des nouveaux arrivants -Assurer le contact entre les équipes de production et R&D -Animer les réunions HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point) -Réaliser des VSM en vue d'améliorer les flux -Mesurer et évaluer le niveau de qualité des produits -Mettre en place un accompagnement ou un relais du suivi de la qualité en appui du responsable de la production ou de la qualité en utilisant les outils de la qualité pertinents et les supports de communication adaptés -Proposer et mettre en œuvre des améliorations pour limiter les pertes -Assurer le déploiement des standards de travail -Former le personnel à de nouvelles procédures, organisations, techniques de management
---	--