Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Industries du cuir et de la mode

Présentation

Publics / conditions d'accès

Être titulaire d'un bac + 2 dans les métiers de la mode (BTS MMV, BTS MCM). Ce parcours est également accessible aux titulaires d'un BAC +2 spécialisé en production.

Objectifs

Le parcours Industrie du Cuir et de la Mode de la LP CAPPI a pour objectif de permettre aux titulaires de transposer leurs compétences métiers de bureau d'étude,s centrées sur les produits manufacturés du secteur de la maroquinerie, en processus industriel. La capacité à envisager l'automatisation de certaines tâches, sans dénaturer la qualité des productions, est une composante importante de cette LP, qui s'inscrit dans le contexte des métiers de maroquinerie et des métiers d'arts.

Modalités de validation

La licence professionnelle est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tutoré et le stage, et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet tutoré et du stage.

Les unités d'enseignement sont affectées par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. Lorsqu'une unité d'enseignement est composée de plusieurs éléments constitutifs, ceux-ci sont également affectés par l'établissement d'un coefficient qui peut varier dans un rapport de 1 à 3. La compensation entre éléments constitutifs d'une unité d'enseignement, d'une part, et les unités d'enseignement, d'autre part, s'effectue sans note éliminatoire.

Compétences

Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information
- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion
- Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard
- Lire une documentation technique en anglais afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
- Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les

Valide à partir du 01-09-2025

Arrêté du 13 mai 2025. Accréditation jusque fin 2029-2030. le 13-05-2025

Fin d'accréditation au 31-08-2030

Code : LP09008A

60 crédits

Licence professionnelle

Responsabilité nationale : EPN04 - Ingénierie mécanique et matériaux / Mathieu AUCEJO

Niveau CEC d'entrée requis : Niveau 5 (ex Niveau III)

Niveau CEC de sortie : Niveau 6 (ex Niveau II)

Mention officielle : Arrêté du 13 mai 2025. Accréditation jusque fin 2029-2030.

Mode d'accès à la certification :

- Validation des Acquis de l'Expérience
- Formation continue
- Contrat de professionnalisation
- Apprentissage

NSF :

Métiers (ROME) :

Code répertoire : RNCP40815

Code CertifInfo : 103553

Contact national :

EPN04 - Matériaux industriels

2 rue Conté
2D7P20, 35-0-24,
75003 Paris
01 40 27 21 52
Virginie N'Daw
virginie.ndaw@lecnam.net

outils de management adaptés afin d’optimiser la réalisation d’une tâche
- Gérer les situations de crise à l’aide des outils management et de communications adaptés
- Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d’un cahier des charges techniques et l’utilisation d’outils d’aide au chiffrage du projet
- Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d’optimiser les ressources disponibles
- Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
- Construire une démarche opérationnelle d’intégration de la sécurité lors d’un projet de conception d’équipements ou de situation de travail

Bloc 3 - Mise en oeuvre d'un fabrication

- Établir les gammes de fabrication
- Établir les programmes prévisionnels de production
- Définir les outillages nécessaires au process
- Réaliser des prototypes
- Accompagner la réalisation de préséries et le démarrage de l'industrialisation de produits
- Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec la production et la R&D
- Sélectionner les fournisseurs et les prestataires à partir de l’analyse des propositions techniques et financières

Bloc 4 - Formalisation des méthodes

- Établir les procédures opératoires à suivre pour chaque fabrication
- Constituer les dossiers de fabrication de pièces en utilisant des machines conventionnelles, numériques ou des imprimantes 3D
- Assurer la conformité des pièces aux exigences réglementaires ou au standard qualité attendu
- Participer à l'évolution des procédés et produits
- Gérer les non-conformités

Bloc 5 - Organisation du travail

- Organiser et coordonner la production en appui du responsable production
- Optimiser la gestion des flux d'approvisionnement et des produits finis
- Appliquer les normes de qualité, sécurité et environnement
- Concevoir et réaliser des outils de suivi et d'analyse (tableaux de bord, graphiques,…)

Enseignements

60 ECTS

Outils scientifiques et techniques	USMC50	4 ECTS
Etude des systèmes	USMC51	4 ECTS
Enjeux des transitions écologiques: comprendre et agir	TED001	3 ECTS
Anglais de spécialité	USMC5Q	3 ECTS
Management d'équipe et économie	USMC53	2 ECTS
Communication professionnelle	USMC54	2 ECTS
Architecture et maintenance des systèmes industriels	USMC55	4 ECTS
Optimisation, maîtrise de la production	USMC58	5 ECTS
Connaissances des matériaux et des produits	USMC6A	5 ECTS
Etudes et conception cuir et de la mode	USMC6B	5 ECTS
Process industriel	USMC6C	5 ECTS
Projet	UAME0R	12 ECTS
Activité professionnelle	UAME0S	6 ECTS

Blocs de compétences

Code, N° et intitulé du bloc	Liste de compétences

LP090B18
 	
RNCP40815BC01
 	
Usages numériques
	• Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe.
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard
	  ◦ Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communications adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion
	  ◦ Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information

LP090B28
 	
RNCP40815BC02
 	
Exploitation de données à des fins d'analyse
	• Identifier, sélectionner et analyser avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet et synthétiser ces données en vue de leur exploitation.
	• Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation.
	• Développer une argumentation avec esprit critique.
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ Lire une documentation technique afin d'en extraire les informations nécessaire à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
	  ◦ Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise de risques
	  ◦ Analyser un problème d'hygiène et sécurité de travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
	  ◦ Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la solution la plus adaptée au projet

LP090B38
 	
RNCP40815BC03
 	
Expression et communication écrites et orales
	• Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française.
	• Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non ambiguë, dans au moins une langue étrangère.
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ Exprimer une idée en anglais, à l'écrit ou à l'oral, afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
	  ◦ Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté

	• Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder.

LP090B48
 	
RNCP40815BC04
 	
Positionnement vis à vis d’un champ professionnel
	• Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d’un contexte.
	• Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs.
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ S'inscrire dans la politique économique de l'entreprise
	  ◦ Prendre en compte les contraintes économiques et les exigences des donneurs d'ordre
	  ◦ Identifier et décrire ses compétences, ses connaissances acquises et ses aptitudes
	  ◦ Valoriser ses réalisations à travers des expériences identifiés
	  ◦ S'exprimer de façon claire en utilisant le vocabulaire technique adapté

LP090B58
 	
RNCP40815BC05
 	
Action en responsabilité au sein d’une organisation professionnelle
	• Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s’adapter et prendre des initiatives.
	• Respecter les principes d’éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale.
	• Travailler en équipe et en réseau ainsi qu’en autonomie et responsabilité au service d’un projet.
	• Analyser ses actions en situation professionnelle, s’autoévaluer pour améliorer sa pratique
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail
	  ◦ Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
	  ◦ Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles
	  ◦ Coordonner et planifier les équipes intervenants sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche
	  ◦ Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communication adaptés

	• Mobiliser les concepts fondamentaux de la mécanique et de la physique pour choisir et optimiser un processus de conception et de fabrication • Maitriser l'utilisation des outils informatiques dédiés à la conception, au développement, à la fabrication de produits ainsi qu’au bon fonctionnement ou à l'amélioration d'équipements ou de procédés industriels • Rédiger un document technique (cahier des charges, dossier de fabrication, rapport de suivi, notice) à destination des décideurs et des sous-traitants • Déterminer les cadences et les flux de production • Mobiliser les outils de gestion de projet, de maintenances préventive et corrective et d’amélioration des procédés (MSP, plans d’expérience, AMDEC) pour optimiser et superviser les processus et procédés en termes de coûts-délais-qualité-quantité-sécurité

LP090B68
 	
RNCP40815BC06
 	
Gestion et adaptation des processus de production
	• Assurer le suivi de production, contrôler la planification des opérations par rapport au prévisionnel, assurer le contrôle qualité et le respect des normes et réglementations
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ Etablir une gamme de fabrication
	  ◦ Etablir les procédures opératoires à suivre pour chaque fabrication
	  ◦ Constituer les dossiers de fabrication de pièces usinés ou obtenus par fabrication additives en utilisant des machines outils à commande numériques ou des imprimantes 3D
	  ◦ Participer à l'évolution des procédés et produits
	  ◦ Organiser et coordonner la production en appui du responsable de production
	  ◦ Optimiser la gestion des flux d'approvisionnement et des produits finis
	  ◦ Appliquer les normes de qualité, sécurité et environnement
	  ◦ Mettre en place un modèle numérique de fabrication
	  ◦ Assurer la conformité des pièces aux exigences réglementaire ou standard qualité attendu
	  ◦ Adapter les spécificités du cuir dans le choix du process de fabrication
	  ◦ Maîtriser les procédés de fabrication propre au métier et leur mise en oeuvre (préparation, assemblage, finition)
	  ◦ Mise en oeuvre d'une pré-série, contrôle qualité et conformité des pré séries, réalisation des documents techniques

LP090B78
 	
RNCP40815BC07
 	
Réalisation d'un diagnostic et/ou d'un audit pour apporter des conseils
	• Définir les techniques à utiliser ainsi que les outillages
	• Définir les essais ; analyser et exploiter les résultats des mesures et tests.
	• Compétences associées au parcours :
	  ◦ Établir les gammes de fabrication
	  ◦ Établir les procédures opératoires à suivre pour chaque fabrication
	  ◦ Constituer les dossiers de fabrication de pièces usinés ou obtenus pas fabrication additives en utilisant des machines outils à commande numérique ou imprimantes 3D
	  ◦ Participer à l'évolution des procédés et produits
	  ◦ Organiser et coordonner la production en appui du responsable production
	  ◦ Optimiser la gestion des flux d'approvisionnement et des produits finis
	  ◦ Appliquer les normes de qualité, sécurité et environnement
	  ◦ Mettre en place un modèle numérique de fabrication
	  ◦ Assurer la conformité des pièces aux exigences réglementaire ou au standard qualité attendu
	  ◦ Réaliser des VSM en vue d'améliorer les flux
	  ◦ Mesurer et évaluer le niveau de qualité des produits
	  ◦ Mettre en place un accompagnement ou un relais

	du suivi de la qualité en appui du responsable de la production ou de la qualité en utilisant les outils de la qualité pertinents et les supports de communication adaptés ◦ Proposer et mettre en œuvre des améliorations pour limiter les pertes ◦ Assurer le déploiement des standards de travail ◦ Former le personnel à de nouvelles procédures, organisations, techniques de management