Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention Maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie parcours Maintenance industrielle

Présentation

Publics / conditions d'accès

Etre titulaire d'un Bac+2 dans les domaines scientifiques et techniques

Objectifs

La licence prépare au métier d'agent de maîtrise en maintenance ou de responsable de maintenance. Le recours aux outils numériques induit, pour les entreprises engagées dans une modernisation de leur process de fabrication, la nécessité de pouvoir compter sur des personnels aux compétences techniques accrues et aptes à adopter de nouvelles postures managériales favorisant la conduite de projet au sein des équipes et l'autonomisation de leurs collaborateurs.

L' objectif principal est de former des professionnels de la maintenance aptes à intervenir dans ce contexte de profondes mutations techniques et sociales. A l'instar du développement de nouvelles compétences techniques liées à l'usage du numérique, le responsable d'équipe doit être capable de faire évoluer sa posture managériale, de travailler en mode projet, d'accompagner les opérateurs dans la résolution de problèmes et de communiquer avec d'autres experts techniques du secteur industriel et des nouvelles technologies.

Modalités de validation

La délivrance du diplôme nécessitera :

- une moyenne générale pondérée de 10/20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tuteuré et l'UA d'expérience professionnelle et/ou stage
- une moyenne égale ou supérieure à 10/20 à l'ensemble constitué du projet tuteuré et de l'expérience professionnelle et/ou stage

Compétences

S'appuyant sur les technologies offertes par le développement du numérique, la modernisation de l'appareil de production permet de freiner la désindustrialisation et de gagner en compétitivité. L'industrie du futur ou 4.0 se veut plus flexible pour être en capacité d'assurer une production de qualité, adaptée à la demande, à des coûts identiques à ceux d'une production de masse. Les robots deviennent « intelligents » capables de coopérer avec les opérateurs, des capteurs sur les machines permettent le recueil de données et l'amélioration des process de fabrication, la simulation offre la possibilité de tester de nouveaux procédés, la fabrication additive contribue à la conception de prototypes et pièces de rechange.

Ces innovations induisent d'importants changements dans l'exercice des métiers de la maintenance. En plus des opérations de maintenance correctives et préventives, la possibilité d'exploiter des données issues de capteurs tant sur les machines que sur les produits à tout niveau de la chaine de fabrication ouvre la voie à une maintenance prédictive. Les données recueillies, en s'appuyant sur les conditions réelles d'utilisation des machines, permettent de déclencher des opérations de maintenance à bon escient, anticipant une panne qui pourrait dégrader le cycle de fabrication.

Mis à jour le 04-02-2026

Arrêté du 30 mai 2025. Accréditation jusque fin 2029-2030. le 30-05-2025

Fin d'accréditation au 31-08-2030

Code : LP15501A

60 crédits

Licence professionnelle

Responsabilité nationale : EPN03 - Electroniques, électrotechnique, automatique et mesure (EEAM) / Catherine ALGANI

Responsabilité opérationnelle : Carolle GUILLEMET

Niveau CEC d'entrée requis : Niveau 5 (ex Niveau III)

Niveau CEC de sortie : Niveau 6 (ex Niveau II)

Mention officielle : Arrêté du 30 mai 2025. Accréditation jusque fin 2029-2030.

Mode d'accès à la certification :

- Apprentissage
- Contrat de professionnalisation
- Formation continue
- Validation des Acquis de l'Expérience

NSF : Domaines technico-professionnels de la production (2)

Métiers (ROME) : Préparateur / Préparatrice méthodes de travaux en maintenance industrielle (H1404)

Code répertoire : RNCP40488

Contact national :

EPN03 - Easy

292 rue Saint-Martin
11-B-2
75141 Paris Cedex 03
01 40 27 24 81
Virginie Dos Santos Rance
virginie.dos-santos-rance@lecnam.net

Plusieurs études prospectives démontrent les débouchés de la mention tant dans le domaine industriel que celui de la production d'énergie ou du transport. Les besoins de modernisation, de fiabilisation des installations et infrastructures sont importantes.

Les missions ou activités du titulaire pourront porter à titre d'exemple non exhaustif sur :

- L'optimisation de la disponibilité des équipements
- La surveillance et le suivi des équipements du process selon des indicateurs techniques et d'efficacité établis
- L'organisation des ressources de maintenance
- La gestion des activités de maintenance
- Le maintien et à la remise niveau des fonctions de service des équipements (prévention, diagnostic, réparation) ;
- La définition des méthodes de maintenances adaptées
- L'amélioration de la maintenance des équipements (fiabilité, maintenabilité, disponibilité, sécurité)
- La participation aux activités d'amélioration continue
- l'accompagnement et le déploiement de nouveaux équipement

Enseignements

60 ECTS

Harmonisation	USTC10 0 ECTS
Responsabilité environnementale, éthique, déontologie : une approche au sein de l'entreprise	USTC11 5 ECTS
Anglais professionnel	USTC12 3 ECTS
Exploitation et Maintenance	USTC13 12 ECTS
Qualité industrielle et amélioration continue	USTC19 5 ECTS
Outils de gestion et de maintenance	USTC1A 6 ECTS
US libre pour adaptation au bassin local et régional d'entreprises	USTC1B 5 ECTS
Maintenance d'automatismes industriels	USTC1C 3 ECTS
Maintenance robotique	USTC1D 3 ECTS
Activité en entreprise	UATC04 12 ECTS
Projet tuteuré	UATC05 6 ECTS