LTR126 - Outils et techniques de pilotage des flux

Mis à jour le 11-06-2026

Code : LTR126

Unité d'enseignement de type cours

4 crédits

Volume horaire de référence (+/- 10%) : **40 heures**

Responsabilité nationale :
EPN11 - Territoires / Adeline HEITZ

Contact national :

EPN11 - Licence transport

2 rue Conté
75003 Paris

licences.transport@lecnam.net

Présentation

Prérequis

- Titulaires d'un diplôme bac + 2, national (DUT, BTS, DEUG, DEUST), du diplôme Assistant de gestion du Cnam ou autre diplôme homologué de niveau III ou reconnu équivalent (domaines du transport, de l'économie, de la gestion, du commerce).
- Personnes justifiant d'un niveau de formation bac+2 (validation d'acquis académiques) ou justifiant d'une expérience professionnelle ou personnelle (conditions de la V. A.E.), dans les domaines du transport, de l'économie, de la gestion, du commerce.
- Cette UE est complémentaire des UE LTR 110, 111 et 112 et a vocation à être suivie après avoir réussi ces 3 UE (et non avant ou en parallèle)

Objectifs pédagogiques

Cette UE, complémentaire des UE LTR 113 et 112, vise à compléter et renforcer les acquis théoriques et la maîtrise des outils et techniques en Supply Chain, planification, logistique industrielle et de distribution.
Elle suppose acquis et maîtrisés les contenus des 3 UE sus-citées, et s'appuyant sur ces bases, les concepts seront approfondis et un focus sera mis sur les savoir-faire opérationnels au travers d'exercices et de la pratique des différentes possibilités de l'outil Microsoft Excel pour résoudre les problématiques les plus communes de la supply chain. Dans les outils de la logistique, les tableurs de type "Excel" restent des outils communs à toutes les organisations. Ce cours met le focus sur la bonne compréhension et la maîtrise des outils et fonctions les plus communes liées à la supply chain.

Programme

Contenu

Analyse des données et « data crunching » en lien entre autre avec :

1. Cahier des charges logistique, Appel d'offre et analyse des coûts
2. Mesure des performances logistiques
3. Gestion des stocks - fiabilité et pilotage
4. Gestion de la demande
5. Processus et Fiabilité des prévisions de la demande

Mise en forme des données après analyse :

1. Gestion des fournisseurs
2. Flux et stocks dans la distribution
3. Gestion d'entrepôt, WMS
4. Mesure des performances logistiques
5. Pilotage de la sous-traitance

Domaine d'application des formules excel :

1. Planification industrielle MRP (CBN)
2. Planification industrielle MRP.2 (PIC, DRP, PDP)
3. Processus et Fiabilité des prévisions de la demande

Fonctionnalités exploitées:

1. Les outils d'analyses d'Excel : Les différents filtres/tris; Les options de mise en forme; Présentation du tableau croisé dynamique
2. Les formules les plus communes d'Excel: Somme / nombre valeur / si / ou / et; Les options d'Arrondi / de recherche ; etc...
3. Les formules avancées à maîtriser (Recherche / Trouve; Stxt / gauche / droite; RechercheH, RechercheV; Index Equiv; Somme si / somme prod) et Lois mathématiques appliquées aux stocks

4. Les outils d’analyse et de mise en forme : Tableau croisé dynamique et graphiques

Modalités de validation

- Contrôle continu

Bibliographie

Titre	Auteur(s)
Management industriel et logistique	G BAGLIN, O BRUEL, A GARREAU, M GREIF, Ch Van DELFT
Gestion des entrepôts et plates-formes	F MORECELLIN
Entrepôts et magasins	M ROUX
Pratique de la gestion des stocks	P ZERMATI, F MORECELLIN
La logistique, modèles et méthodes de pilotage des flux	Ph VALLIN
Gestion de la production, Les fondamentaux et les bonnes pratiques	Alain COURTOIS, Maurice PILLET, Chantal MARTIN-BONNEFOUS, Pascal BONNEFOUS, Edit
La boîte à outils de la Supply Chain	Alain PERROT, Ph. VILLEMUS, éditions DUNOD