USAB34 - Production : management et gestion

Mis à jour le 31-01-2024

Code : USAB34

Unité spécifique de type cours

10 crédits

Responsabilité nationale :
EPN07 - Chimie Vivant Santé / Philippe FRAVALO

Contact national :
Pôle Agroalimentaire - EPN07
2 rue Camille Guérin
22440 Ploufragan
02 57 18 07 00
Loïc Louarme
loic.louarme@lecnam.net

Présentation

Prérequis

être admis à la LP

Objectifs pédagogiques

- Organiser et de gérer une production : Maitriser les outils de contrôle de GP
- Communiquer en situation professionnelle : adaptation de son mode d'expression en fonction des situations, régulation
- Appréhender la maîtrise des flux de production et la mise en place d'une organisation de gestion de production efficace
- Être capable de poser un diagnostic et de proposer des méthodes de résolutions de problème.
- Être capable d'appréhender les principes de l'automatisme, de la **mécatronique**, d'en identifier les systèmes et les schémas;

Compétences

Conduire une fabrication en gérant les équipements, les paramètres humains et matériels

- **Mise en œuvre de méthodes de production**, recherche des paramètres, hiérarchisation des données, évaluation des risques, gestion de projet …Conduire une fabrication en gérant les équipements, les paramètres humains et matériels, les commandes et les contraintes. Mettre en place les méthodes et outils de gestion de flux et de stocks
- **Manager une équipe** de travail en situation de production. Contrôler les membres de l'équipe pendant la production.
- Savoir utiliser les **outils numériques** de logistique industrielle GPAO - Supply Chain. Utilisation et analyse de fiches de production - GPAO
- Trouver une solution réfléchie et adaptée aux problèmes rencontrés. Avoir des notions de maintenance industrielle afin d'anticiper les problèmes et de réaliser la maintenance de premier niveau.

Programme

Contenu

- Gestion de production (25 h)
- Management d'équipe (25 h)
- Conduite de production et gestion des flux et stocks (20 h)
- Maintenance et résolution de problèmes (20 h)
- Automatisme et mécatronique (10 h)

Modalités de validation

- Contrôle continu

Description des modalités de validation

Compte-rendu de TP, étude de cas, examen écrit