

USEC2J - Pilotage des flux industriels

🌟 Valide le 21-03-2019

Présentation

Code : USEC2J

Prérequis

8 crédits

Cette US est accessible aux personnes sélectionnées au titre professionnel CPN27 Manager de la Chaîne logistique (niveau I)

Responsabilité nationale :
EPN11 - Territoires / Renaud FONTAINE

Objectifs pédagogiques

Ce cours couvre l'ensemble des méthodes et outils de pilotage en gestion de production industrielle : la gestion des stocks, les différents niveaux de la gestion industrielle et commerciale, du long terme [planification industrielle et commerciale] au très court terme [l'ordonnement de l'atelier], ainsi que le suivi de la production. Il ne couvre pas les démarches et outils " Lean ", traités dans l'US1133. Ce cours montre comment la gestion industrielle permet de traduire la stratégie industrielle en actes concrets dans les usines et les ateliers. Il permet également de prendre conscience des enjeux couverts par les décisions de gestion de production et logistiques.

Contact national :

École MS Département VET
Équipe pédagogique
Échanges

1D7P20, 2, rue Conté
75003 Paris

Christophe Rocca
christophe.rocca@cnam.fr

Compétences

À l'issue de cette unité d'enseignement, l'auditeur maîtrise les fondamentaux et les bonnes pratiques de la gestion industrielle [logistique de production] :

- Les méthodes de gestion de stock
- La planification industrielle et commerciale
- La programmation directrice de production dans les différents contextes [production sur prévisions, à la commande, ...]
- La programmation de production : modalités et paramètres des processus de calcul des besoins, gestion des capacités.
- L'ordonnement et la gestion de l'atelier, en particulier en flux tirés [Kanban]
- Le suivi de fabrication

Programme

Contenu

Architecture et fondamentaux du système de gestion de production, concepts et données techniques

Gestion des stocks

Planification industrielle et commerciale [PIC] et programmation directrice de production [PDP]

Programmation des approvisionnements et des productions

Ordonnement-lancement, méthode Kanban, pilotage et suivi d'atelier

Description des modalités de validation

Examens

Bibliographie

Titre	Auteur(s)
La production à délai court, The Oliver Wight Companies, Traduit de l'anglais par Bill Belt SA, 1993	WIGHT O.
Gestion de production, Editions d'Organisation, 2003	COURTOIS A., PILLET M., MARTINBONNEFOUS C.
VICS CPFR : Concepts, carte routière et premiers	T. Jouenne, J.-F. Danquigny, E.

pilotes internationaux, Traduit de l'anglais Jouwen Renon
Editions, 2000

Management industriel et logistique - Conception
et pilotage de la supply chain, Economica, 2005

BAGLIN G., BRUEL O., GARREAU
A., GREIF M., KERBACHE L., van
DELFT C.