

USEER2 - Travaux pratiques Process de fabrication de machines et tests

Présentation

Objectifs pédagogiques

Lors de cette session de formation « learning by practice » les apprenants peuvent suivre deux parcours : basic ou advanced. Le parcours Basic est destiné aux opérateurs de fabrication qui devront être en capacité de connaître les étapes de fabrication d'un moteur électrique, d'identifier un process, d'identifier les paramètres impactant la qualité de fabrication, de contrôler le produit ou le process dans l'objectif de produire des produits conformes.

Programme

Contenu

A - Introduction au principe des moteurs Electriques : Connaître les grands principes physiques en jeu dans le fonctionnement d'un moteur électrique dans le but d'en appréhender l'architecture et les constituants.

B - Structure des moteurs synchrones : Connaître les différentes structures de moteurs synchrones, les contraintes physiques subies par les différents éléments ainsi que les paramètres dimensionnants.

C - Découverte du Groupe MotoPropulseur Électrique : Comparaison VE – VTh ; appréhender les performances des produits GMPE Renault

D - Présentation du produit et process TP : Découverte de l'environnement de TP et présentation du produit "pédagogique ».

E/F - Winding Process : Acquérir des connaissances théoriques et pratiques sur les machines de bobinage afin d'être capable d'anticiper et réduire les défauts process, qualité et produit

G - Imprégnation : Fournir un stator et un rotor conformes pour assemblage du moteur. H-Test électrique

Modalités de validation

- Contrôle continu
- Examen final

Description des modalités de validation

Contrôle continu (50%) & Examen terminal (50%)

Mis à jour le 09-02-2024



Code : USEER2

Unité spécifique de type mixte

8 crédits

Responsabilité nationale :

EPN03 - Electroniques,
électrotechnique, automatique et
mesure (EEAM) / Stéphane
LEFEBVRE