

USMC52 - Santé, sécurité, environnement

Présentation

Objectifs pédagogiques

Cette US fournit aux alternants les bases organisationnelles, institutionnelles et juridiques nécessaires aux actions de santé et de sécurité du travail dans les entreprises. Elle donne également les grands principes de l'organisation des entreprises et de l'action préventive sur les risques professionnels en entreprise.

Programme

Contenu

- Principes et enjeux
 - Organisation et management SSE
 - Pilotage du SMI (Système de Management Intégré)
 - Techniques et méthodes
 - Pratique d'audit
- Les normes de sécurité et environnement (ISO 9001, ISO 14001)
 - Les acteurs et institutions en santé du travail
 - Analyse de risque, document unique
 - Prévention des risques professionnels
 - Obligations du salarié et de l'employeur
 - Gestion des déchets
- Sensibilisation à la transition écologique
 - Enjeux industriels et économiques
 - Enjeux environnementaux

Modalités de validation

- Contrôle continu
- Examen final

Mis à jour le 01-09-2024



Code : USMC52

Unité spécifique de type cours

3 crédits

Responsabilité nationale :

EPN04 - Ingénierie mécanique et matériaux / Mathieu AUCEJO

Contact national :

EPN04 Ingénierie mécanique et matériaux

2 rue Conté

31.0.47

75003 PARIS 03

01 58 80 84 37

Habsatou DIA

habsatou.dia@lecnam.net