

# USMC89 - Procédés en chaudronnerie

## Présentation

### Prérequis

Avoir un Bac+ 2 dans un domaine scientifique et technique

### Objectifs pédagogiques

Apporter des connaissances approfondies aux candidats dans les domaines d'application de la chaudronnerie industrielle

- Comprendre les procédés de fabrication en chaudronnerie.
- Identifier les contraintes liées aux matériaux et aux procédés spécifiques (pliage, découpe, roulage, etc.).

### Compétences

Techniques de découpe de matériaux

Techniques et procédés d'assemblages

Techniques de soudures (nucléaire, aéronautique, naval, chimie, ...)

## Programme

### Contenu

- Étude des procédés classiques (découpe plasma, laser, oxycoupage, etc.).
- Techniques de formage et d'assemblage.
- Analyse des contraintes thermomécaniques lors des processus.
- Travaux pratiques : Réalisation de pièces simples en atelier en respectant les contraintes industrielles.

### Modalités de validation

- Contrôle continu
- Examen final

### Description des modalités de validation

Contrôle continu + Examen sur table

Mis à jour le 30-04-2025



### Code : USMC89

Unité spécifique de type mixte  
2 crédits

**Responsabilité nationale :**  
EPN04 - Ingénierie mécanique  
et matériaux / Olivier DE SMET

### Contact national :

EPN04 Ingénierie mécanique et  
matériaux

2 rue Conté

31.0.47

75003 PARIS 03

01 58 80 84 37

Habsatou DIA

[habsatou.dia@lecnam.net](mailto:habsatou.dia@lecnam.net)