USMC89 - Procédés en chaudronnerie

Présentation

Prérequis

Avoir un Bac+ 2 dans un domaine scientifique et technique

Objectifs pédagogiques

Apporter des connaissances approfondies aux candidats dans les domaines d'application de la chaudronnerie industrielle

- Comprendre les procédés de fabrication en chaudronnerie.
- Identifier les contraintes liées aux matériaux et aux procédés spécifiques (pliage, découpe, roulage, etc.).

Compétences

Techniques de découpe de matériaux

Techniques et procédés d'assemblages

Techniques de soudures (nucléaire, aéronautique, naval, chimie, …)

Programme

Contenu

- Étude des procédés classiques (découpe plasma, laser, oxycoupage, etc.).
- Techniques de formage et d'assemblage.
- Analyse des contraintes thermomécaniques lors des processus.
- Travaux pratiques : Réalisation de pièces simples en atelier en respectant les contraintes industrielles.

Modalités de validation

- Contrôle continu
- Examen final

Description des modalités de validation

Contrôle continu + Examen sur table

Mis à jour le 30-04-2025

Code : USMC89

Unité spécifique de type mixte

2 crédits

Responsabilité nationale :
EPN04 - Ingénierie mécanique et matériaux / Olivier DE SMET

Contact national :

EPN04 Ingénierie mécanique et matériaux

2 rue Conté
31.0.47
75003 PARIS 03
01 58 80 84 37
Habsatou DIA
habsatou.dia@lecnam.net